

782061 – Esmalte M-Thane 60-B (CA)
782070 – Catalizador M-Thane 1 (CB)

Descripción

- Acabado brillante de poliuretano acrílico alifático de dos componentes.

Uso Recomendado

- Uso profesional.
- Pintado directo sobre acero, acero galvanizado y aluminio, entre otros.
- Pintura de acabado para la protección de metales y hormigón.
- Adecuado para el mantenimiento de taller.

Propiedades

- Buena resistencia a la intemperie.
- Buena resistencia de color y brillo. Buena relación entre dureza y flexibilidad.
- Buena adherencia sobre soporte metálico en general: acero, acero galvanizado, aluminio, latón y aleaciones ligeras, entre otros.
- De fácil aplicación.
- Repintable a largo plazo.
- Buena resistencia al amarilleamiento y al caleo.

Características técnicas de la mezcla CA + CB

Relación de mezcla (en Volumen)	80 CA: 20 CB	Relación de mezcla (en peso)	85 CA: 15 CB
Naturaleza	Poliuretano acrílico Alifático	Aspecto	Brillante
Color	Blanco, base TR, base BL y colores carta ind.		
Sólidos en peso	60 ± 3 %	Sólidos en volumen	48 ± 3 %
Peso específico	1,25 ± 0,10 kg/l	VOC	500 g/l
Rendimiento teórico	12,00 m ² /l 9,60 m ² /kg capa de 40 μm secas	Secado	Seco al tacto: 1 hora Seco total: 6 días (20 °C HR 60 % para 40 μm secas)
Repintado	Mínimo 24 horas a 20°C Máximo: Indefinido	Tiempo de vida de la mezcla	Hasta 8 horas a 20°C

Sistemas de aplicación

Diluyente	Disolvente 1410	Limpieza	Disolvente 1410
Aplicación a brocha	Dilución 0-5%	Aplicación a rodillo	Dilución 0-5%
Aplicación Pistola Aerográfica	Dilución 0-10% Presión 2-3 bares Boquilla 1,5 – 3,0 mm	Aplicación Airless	Dilución 0-5% Presión 150-180 bares Boquilla 0,015 – 0,019 pulgadas

Versión mayo 2022, anula las anteriores.

782061 – Esmalte M-Thane 60-B (CA)
782070 – Catalizador M-Thane 1 (CB)

Aplicación

- Añadir la parte B a la parte A y remover el producto hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- Aplicar sobre el soporte de hierro o acero correctamente imprimado.
- Sobre acero galvanizado, aluminio, latón, aleaciones ligeras, etc. se recomienda una preparación de superficie mecánico-manual ligera (para generar un poco de mordiente).
- Aplicar sobre sustratos limpios y secas.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente (5-35 °C) – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

Sistemas recomendados (*, **)

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

**Sistema de pintura C3
(durabilidad alta)**

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 40 µm secas de **Esmalte M-Thane 60-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm

**Sistema de pintura C4
(durabilidad alta)**

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Epox 70**
1 capa de 120 µm secas de **Imprimación M-Epox-HB 40**
1 capa de 50 µm secas de **Esmalte M-Thane 60-B**
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 250 µm

Sistema de pintura para aceros galvanizados en caliente. Preparación de superficie mecánico-manual ligera (para generar un poco de mordiente y para eliminar posibles sales de zinc y otros contaminantes). Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.

**Sistema de pintura C4
(durabilidad media)**

2 capas de 60 µm secas cada una de **Esmalte M-Thane 60-B**
ENPS (espesor nominal de película seca) de 120 µm

* El grado de oxidación Ri3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado por inmersión en caliente.

**Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

ind.

MONTÓ
pinturas

Ctra. de la base militar, 11
46163 Marines · Valencia · España
Tel. 96 164 83 39
Fax. 96 164 83 43
comercial@montopinturas.com
www.montopinturas.com

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este documento están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.

Versión mayo 2022, anula las anteriores.



UNIÓN EUROPEA
Fondo Europeo de
Desarrollo Regional
Una manera de hacer Europa

"Proyecto cofinanciado por los Fondos FEDER,
dentro del Programa Operativo FEDER
de la Comunidad Valenciana 2007-2013"